

ICS 85.100  
分类号: Y91  
备案号: 37939-2013

QB

# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 1051—2012  
代替 QB/T 1051—1998

## 纸板挺度测定仪

Board bending resistance tester

2012-11-07 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准是对QB/T 1051—1998《纸板挺度测定仪》的修订。

本标准与QB/T 1051—1998相比主要变化如下：

- 根据 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》进行了编辑性修改；
- 在规范性引用文件中增加了GB/T 13384等引用文件（见2，1998年版的2）；
- 在产品分类中对产品进行了重新分类（见3，1998年版的3）；
- 对产品检验规则进行了修改，检验规则按检验分类、出厂检验、抽样检验和判定规则分条进行描述（见6，1998年版的6）；
- 删除了“计量检验合格证”（见1998版7.2.2）。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国轻工业机械标准化技术委员会（SAC/TC101）归口。

本标准起草单位：杭州轻通博科自动化技术有限公司。

本标准主要起草人：潘勇、陈岳、杜荣来。

本标准自实施之日起代替原国家轻工业局发布的轻工行业标准QB/T 1051—1998《纸板挺度测定仪》。

本标准的历次版本发布情况为：

- QB/T 1051—1991；
- QB/T 1051—1998。

# 纸板挺度测定仪

## 1 范围

本标准规定了纸板挺度测定仪的产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于泰伯式纸板挺度仪及以泰伯式挺度仪原理设计的信函挺度仪和电子卧式挺度仪（以下简称“挺度仪”），挺度仪使用中的周期性校准亦应参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14253 轻工机械通用技术条件

GB/T 16769 金属切削机床 噪声声压级测量方法

## 3 产品分类

挺度仪按适用领域和结构型式划分类别，应符合表1规定。

表1 挺度仪分类

分 类	结构型式	适用领域
立式机械挺度仪	机械、座钟式	适用于各种纸板
立式电子挺度仪	机电一体化，座钟式	适用于各种纸板
卧式电子挺度仪	机电一体化，电子式	适用于纸张、纸板
信函挺度仪	机电一体化，电子式	适用于信函

## 4 要求

### 4.1 基本要求

挺度仪应符合本标准，并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。

### 4.2 工作环境要求

挺度仪正常工作的环境应满足以下要求：

- 工作环境温度应为 10℃~30℃，相对湿度不大于 80%；
- 工作台稳固，台面平整；
- 工作环境应清洁、干燥，无振动和腐蚀性气体；
- 工作电源电压为 AC (220±22) V，频率为 50Hz。

### 4.3 特性参数

挺度仪结构特性参数应符合表2规定。